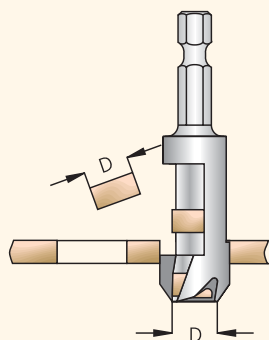


Сверло сборное трёхступенчатое

Для сверления под соединительные винты типа Conformat, Directa и др. Поверхность корпусной части обработана по технологии DHN*. Комплектуется сверлом с уменьшенным углом подъёма спирали.

Обозначение	D1	D2	D3	Сверло
	мм	мм	мм	
ASD0504D	3.5	5.0	7.0	DRS0350
ASD0704D	5.0	7.0	10.0	DRS0500

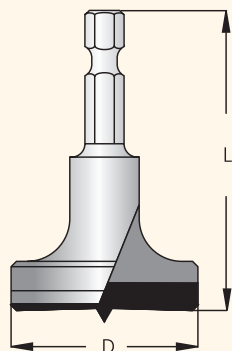
* DHN - специальная обработка поверхности инструмента для увеличения стойкости.



Сверло пробочное

Стальное закаленное с дополнительной обработкой поверхности по технологии DHN для увеличения срока службы. Рекомендуется использовать в стационарных сверлильных станках.

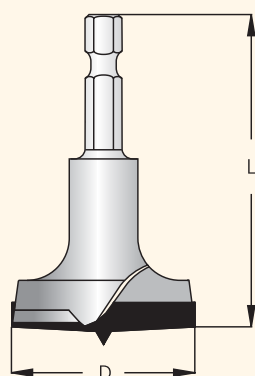
Обозначение	D
	мм
MNS0804	8.0
MNS0954	9.5
MNS1004	10.0
MNS1204	12.0
MNS1274	12.7
MNS1604	16.0



Сверло чашечное с твердосплавными пластинами

Для глухих отверстий. Рекомендуется использовать в стационарных сверлильных станках.

Обозначение	D	L
	мм	мм
HMPS154	15	55
HMPS204	20	55
HMPS254	25	55
HMPS264	26	55
HMPS304	30	55
HMPS354	35	55



Сверло чашечное с твердосплавными пластинами и подрезателями

Для глухих отверстий. Возможно использование в ручных дрелях, но лучше использовать на стационарном оборудовании.

Обозначение	D	L
	мм	мм
HMPT154	15	58
HMPT264	26	58
HMPT354	35	58
HMPT404	40	58