

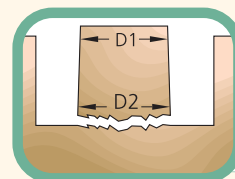
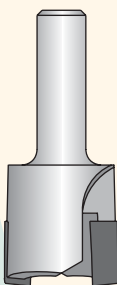
MNT

Свёрло пробочное с твердосплавными пластинами

Двузубые

Для изготовления пробок длиной до 16мм.

Обозначение	D мм	Диаметр хв-ка мм
MNT0953	9.5	6
MNT1003	10.0	6
MNT1203	12.0	6
MNT1603	16.0	6
MNT0952	9.5	12
MNT1272	12.7	12
MNT1602	16.0	12



MNK

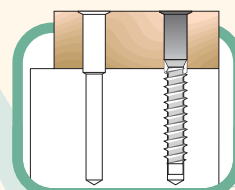
Свёрло пробочное конусное с твердосплавными пластинами

Двузубые

Для изготовления конусных пробок длиной до 16мм.

Обеспечивает плотную пригонку пробки. Является решением проблемы для отверстий нестандартных размеров, получаемых при высверливании на оборудовании, имеющем биение. Пробка просто вгоняется в отверстие до упора, и затем выступающий остаток удаляется.

Обозначение	D1 мм	D2 мм	Диаметр отверстия мм	Диаметр хв-ка мм
MNK1302	12.0	13.0	12.5	12
MNK1602	15.2	16.2	16	12
MNK2002	18.3	19.5	19	12



ACD

Свёрло сборное трёхступенчатое

Для сверления под соединительные винты типа Conformat, Directa и др. Комплектуется сверлом с уменьшенным углом подъема спирали.



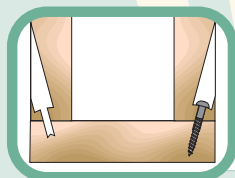
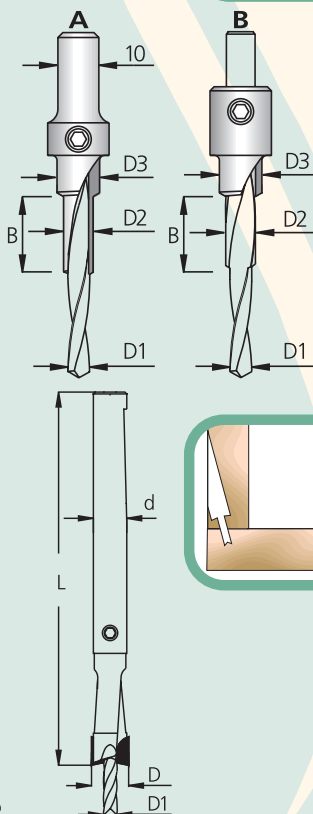
Обозначение	D1 мм	D2 мм	D3 мм	B мм	Свёрло №.	Диаметр сверла
Вид А – для ламинированных ДСП. Поверхность корпусной части обработана по технологии DHN*.						
ACD0507D	3.5	5	8	15	DRS0350	3.5 мм
ACD0707D	5.0	7	10	19	DRS0500	5.0 мм

Вид В – для МДФ и других материалов.

ACD0700D	5.0	7	10	•	DR50070	5x7 мм
----------	-----	---	----	---	---------	--------

*DHN- специальная обработка поверхности инструмента для увеличения стойкости

• регулируемая длина



ACF

Свёрло-зенковка удлиненная

Для сверления под углом при соединении рамок и коробчатых конструкций.

Свёрло входит в комплект.

Обозначение	D1 мм	D мм	L мм	d мм
ACF0950S	3.45	9.5	101	9
ACF2950S	3.45	9.5	152	9
• ACF5950S	3.45	9.5	104	9

• Со спиральной стружечной канавкой
Комплектующее сверло – DR03450