

МРА

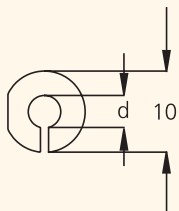
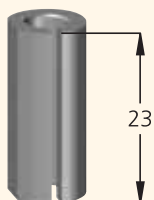
Свёрло чашечное с регулируемым диаметром

Одна твердосплавная пластина с направляющим центром закреплена, а вторая - регулируемая. Использовать только в стационарных сверлильных станках.

Обозначение	D	L	Диаметр хв-ка	Пластина
	мм	мм	мм	
МРА3007	30-60	90	10	МРА3000 для D=30-45 мм МРА4500 для D=45-60 мм
МРА6002	60-80	100	12	МРА6000

Безопасность: Максимальная частота вращения 1500 об/мин. Обрабатываемая деталь должна быть надёжно закреплена.

Система Combi – вспомогательные изделия

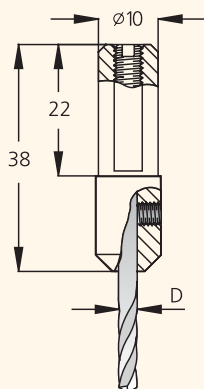


ТК

Переходники для свёрл

Обеспечивают возможность зажима стандартных свёрл в патроны диаметром 10мм.

Обозначение	d
	мм
ТК10020	2.0
ТК10025	2.5
ТК10030	3.0
ТК10032	3.2
ТК10035	3.5
ТК10040	4.0
ТК10045	4.5
ТК10050	5.0
ТК10055	5.5
ТК10060	6.0
ТК10070	7.0
ТК10080	8.0



ТА

Переходники для свёрл

Обеспечивают возможность зажима стандартных свёрл в патроны диаметром 10мм. Имеют регулировочный винт в хвостовике.

Свёрло в комплект не входит.

Обозначение	D
	мм
ТА10020	2.0
ТА10025	2.5
ТА10030	3.0
ТА10032	3.2
ТА10035	3.5
ТА10040	4.0
ТА10050	5.0
ТА10063	6.3



Регулировочный винт No.BR50100 (M5x10)