

## RW

### Фрезы полуштап

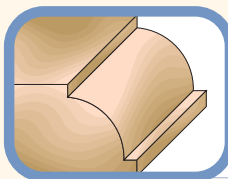
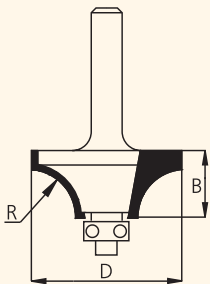
С направляющим подшипником на торце.

Обозначение	R	D	B	Подшипник	Диаметр хв-ка
	ММ	ММ	ММ		ММ
MRW0303	3.0	14.2	11	B080040	6
M12RW63	6.0	21.0	10	B080040	6
RW01603 или 5	1.6	15.9	8	B127048	6 или 8
RW02003 или 5	2.0	16.7	8	B127048	6 или 8
RW03003 или 5	3.2	19.0	9.5	B127048	6 или 8
RW04003 или 5	4.0	20.6	9.5	B127048	6 или 8
RW05003 или 5	4.8	22.2	11	B127048	6 или 8
RW06003 или 5	6.3	25.4	11	B127048	6 или 8
RW08003 или 5	8.0	28.6	13.5	B127048	6 или 8
RW10003 или 5	9.5	31.8	16	B127048	6 или 8
RW12003 или 5	12.7	38.1	18	B127048	6 или 8
RW15005	15.0	42.5	22	B127048	8
RW03002	3.2	19.0	9.5	B127048	12
RW04002	4.0	20.6	9.5	B127048	12
RW05002	4.8	22.2	11	B127048	12
RW06002	6.3	25.4	11	B127048	12
RW08002	8.0	28.6	13.5	B127048	12
RW10002	9.5	31.8	16	B127048	12
RW12002	12.7	38.1	18	B127048	12
RW16002	16.0	44.5	22	B127048	12
RW19002	19.0	50.8	25	B127048	12
RW22002	22.2	57.1	30	B127048	12
RW25002	25.4	63.5	32	B127048	12
RW32002	31.8	76.3	38	B127048	12
RW38002	38.1	88.9	44	B127048	12



Максимальная частота вращения 16000 об/мин

Максимальная частота вращения 18000 об/мин



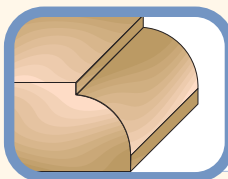
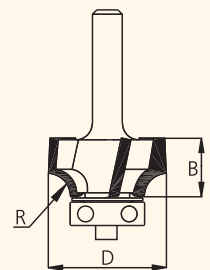
## RP

### Фрезы кромочные радиусные

С направляющим подшипником на торце.

Все фрезы типа RW могут быть переделаны во фрезы типа RP путем замены существующего подшипника на B095048.

Для заказа фрезы RP необходимо изменить начальные буквы в обозначении с RW на RP.



## RWG

### Фрезы полуштап Четырёхзубые.

С направляющим подшипником на торце.  
Для получения более гладкой и качественной поверхности.

Обозначение	R	D	B	Подшипник	Диаметр хв-ка
	ММ	ММ	ММ		ММ
RWG0503	4.8	25.4	11	B160048	6
RWG0603	6.3	28.6	11	B160048	6
RWG1003	9.5	35.0	16	B160048	6
RWG1203	12.7	41.3	18	B160048	6
RWG0502	4.8	25.4	11	B160048	12
RWG0602	6.3	28.6	11	B160048	12
RWG1002	9.5	35.0	16	B160048	12
RWG1202	12.7	41.3	18	B160048	12

