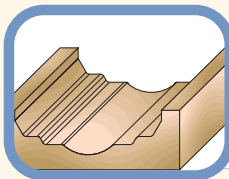
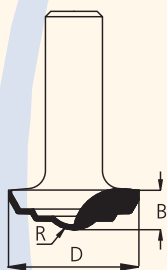


**RR**

**Фреза врезная профильная с дополнительной твердосплавной пластиной по центру торца**

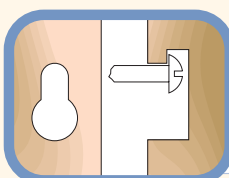
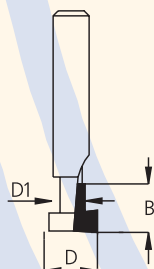
Обозначение	D мм	B мм	Диаметр хв-ка мм
RR32002	31.8	11	12



**RRI**

**Фрезы врезные профильные**

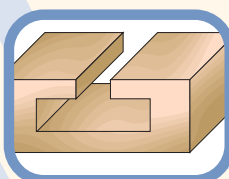
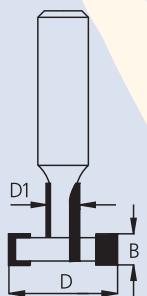
Обозначение	D мм	R мм	B мм	Диаметр хв-ка мм
RRI0502	36.5	9	9.5	12
RRI0501	36.5	9	9.5	16



**MM**

**Фрезы для обработки подвесных гнёзд**  
Однозубые.

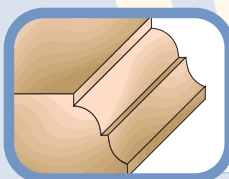
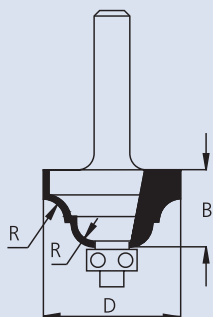
Обозначение	D мм	D1 мм	B мм	Диаметр хв-ка мм
MM10953 или 5	9.5	4.8	9.5	6 или 8
MM12953 или 5	12.7	8.0	9.5	6 или 8



**MM**

**Фрезы врезные**  
Для Т-образных пазов.

Обозначение	D мм	D1 мм	B мм	Диаметр хв-ка мм
MM28202	28.0	9.5	8.0	12
MM29192	29.0	12.7	10.0	12
MM29202	29.0	9.5	9.5	12
MM35222	35.0	12.7	9.5	12



**RS**

**Фрезы кромочные радиусные**

С направляющим подшипником на торце.



Обозначение	R мм	D мм	B мм	Подшипник	Диаметр хв-ка мм
MRS0303	3.0	20.0	10	B080040	6
RS04003 или 5	4.0	25.4	14	B095048	6 или 8
RS06003 или 5	6.3	35.0	19	B095048	6 или 8
RS04002	4.0	25.4	14	B095048	12
RS06002	6.3	35.0	19	B095048	12