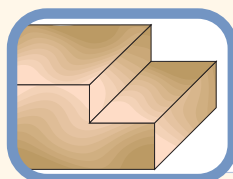
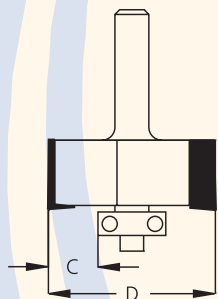


## SZ

### Фрезы для снятия фасок

Обозначение	$\alpha$ град.	D мм	B мм	К-во зубьев	Диаметр хв-ка мм
SZ21503	15	16.0	16	2	6
SZ32213	22	24.0	16	3	6
SZ34503	45	35.0	10	3	6
SZ32212	22	24.0	16	3	12
SZ34502	45	35.0	10	3	12



## E

### Фрезы для выборки четвертей

С направляющим подшипником на торце.  
Фрезы с 3 и 4 зубьями лучше применять для получения более гладкой качественной поверхности, а также для обработки твёрдых материалов.

#### E2 Двухзубые

Обозначение	C мм	D мм	Подшипник	Диаметр хв-ка мм
E220503	4.8	22.2	B127048	6
E220953 или 5	9.5	31.8	B127048	6 или 8
E221113 или 5	11.1	31.8	B095048	6 или 8
E220952	9.5	31.8	B127048	12
E221112	11.1	31.8	B095048	12

#### E3 Трёхзубые

E320323	3.2	19.0	B127048	6
E320503	4.8	22.2	B127048	6

#### E4 Четырёхзубые

E420953	9.5	31.8	B127048	6
E420952	9.5	31.8	B127048	12



## ES

### Набор фрез

4 взаимозаменяемых подшипника для получения разных размеров четвертей.

Обозначение	D мм	C мм	Подшипник
ES20003	31.8	6.3	B190063
		8.0	B159063
		9.5	B127063
		11.0	B095063

Диаметр хвостовика 6мм, 8мм или 12мм

### Таблица выбора инструмента и подшипника в зависимости от требуемой величины четверти (C)

C мм	Обозначение	Подшипник
1.6	E320323	B160048
3.2	E320323	B127048
	E220503, E320503	B160048
4.8	E320323	B095048
	E220503, E320503	B127048
6.3	E220503, E320503	B095048
8	E220953, E420953	B160048
9.5	E220953, E420953	B127048
11	E220953, E420953	B095048
	E221113	B095048

Перед заказом инструмента проверьте, можете ли Вы получить необходимый размер заменой подшипника.