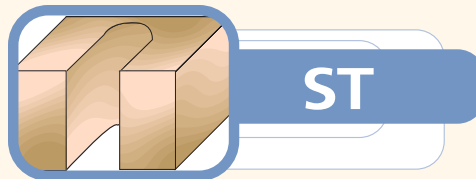
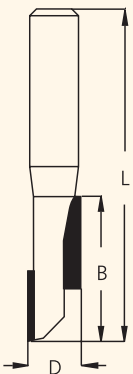


Фрезы цилиндрические с левым вращением Двузубые

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
P230632L	6.3	19	63	12
P240952L	9.5	25	70	12
P241272L	12.7	25	67	12
P261272L	12.7	38	80	12
P281272L	12.7	51	108	12

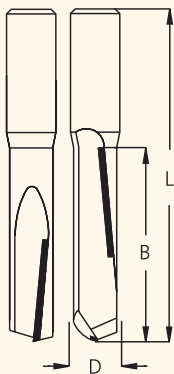
ST Фрезы концевые цилиндрические с разделённой режущей кромкой

Данные фрезы применяются для быстрого удаления большого объёма материала, аналогично однозубым концевым цилиндрическим фрезам, но обладают возможностью более плавного резания, большей прочностью и улучшенной балансировкой.



Фрезы цилиндрические

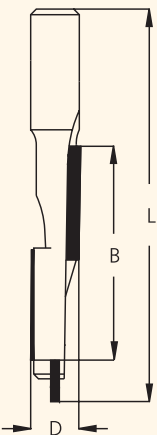
Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
ST61272	12.7	38	80	12
ST81272	12.7	51	108	12
ST91272	12.7	57	114	12
ST01272	12.7	63	114	12



Фрезы цилиндрические

Комбинированный угол наклона стружечных канавок. Исключают образование сколов при обработке материалов с двухсторонней облицовкой.

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
STS6132	12.7	38	79	12
STS9132	12.7	57	108	12



Фрезы цилиндрические с дополнительной твердосплавной пластиной по центру торца

Для гладкого и быстрого врезания по оси инструмента. Рекомендуется для обработки твёрдых материалов.

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
С выходом стружки вниз STD9132	12.7	57	118	12
С выходом стружки вверх и вниз STP9132	12.7	57	118	12

Диаметр хв-ка	6 мм	1/4"	8 мм	12 мм	1/2"
Последняя цифра	3	4	5	2	8