

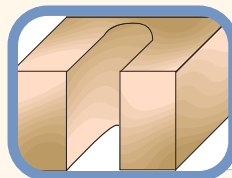
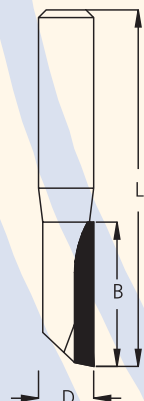
## PT

### Фрезы цилиндрические

#### с центральным твердосплавным подрезателем

Для гладкого и быстрого врезания по оси инструмента. Рекомендуется для обработки твёрдых материалов.

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
PT30805	8.0	19	51	8
PT31005	10.0	19	51	8
PT41205	12.0	25	57	8
PT41405	14.0	25	57	8
PT41605	16.0	25	57	8
PT41805	18.0	25	57	8
PT30802	8.0	19	63	12
PT31002	10.0	19	63	12
PT41202	12.0	25	67	12
PT41402	14.0	25	67	12
PT41602	16.0	25	67	12
PT41802	18.0	25	67	12
PT42002	20.0	25	67	12
PT42542	25.4	25	67	12



## P1

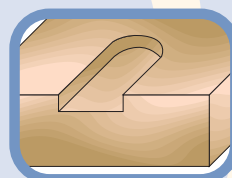
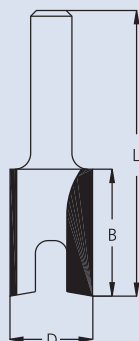
### Фрезы цилиндрические

Однозубые.

Для быстрого удаления большого объёма материала.

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
S P110103	1.0	3	43	6
S S P110163 или 5	1.6	5	43	6 или 8
S P110183	1.8	5	43	6
S S P110203 или 5	2.0	5	43	6 или 8
P110323	3.2	11	47	6
P110483	4.8	11	51	6
P120633	6.3	13	51	6
P140633	6.3	25	57	6
P190633	6.3	25	73	6
P130703	7.0	19	51	6
P140803	8.0	25	57	6
P131903	19.0	19	51	6
P130632	6.3	19	63	12
P130802	8.0	19	63	12
P140952	9.5	25	70	12
P150952	9.5	32	76	12
P160952	9.5	38	80	12
P141272	12.7	25	67	12
P151272	12.7	32	73	12
P161272	12.7	38	80	12
P181272	12.7	51	108	12
P151602	16.0	32	73	12

S - Режущая часть изготовлена из монолитного твёрдого сплава



## MB

### Фрезы цилиндрические пазовальные

Специальная конструкция для лучшего врезания и выборки неглубоких мест под петли и замки.

Обозначение	D	B	L	Диаметр хв-ка
	мм	мм	мм	мм
MB31273	12.7	19	51	6
MB31603	16.0	19	51	6
MB31903	19.0	19	51	6